

Shmidt Hammer Test Data

위치	측정치					평균치 (R)	타격 각도 (α)	각도 보정	슬윤 보정	보정치 (ΔR)	보 반발경도 (R0)	정 계 수 (αn)	압축강도(Mpa)		평 균 압축강도 (Mpa)	설 계 기준강도 (MPa)
													재료약회	건축약회		
S1	51	53	53	52	53	53.1	90	-2.9	0	-2.9	50.2	0.64	29.3	29.3	29.3	27.0
	54	52	53	53	50											
	53	52	55	58	51											
	56	52	57	53	51											
S2	53	53	52	53	51	52.9	90	-2.9	0	-2.9	50.0	0.64	29.1	29.2	29.2	27.0
	54	52	56	53	53											
	55	50	53	54	54											
	54	52	52	52	51											
S3	53	53	53	49	53	51.0	90	-3.0	0	-3.0	47.9	0.64	27.4	28.2	27.8	27.0
	54	53	53	52	54											
	50	52	45	52	46											
	47	48	50	52	50											
S4	51	50	47	50	55	51.8	90	-3.0	0	-3.0	48.8	0.64	28.2	28.7	28.5	27.0
	50	53	53	53	51											
	51	51	53	54	53											
	55	55	48	52	51											
A2	49	40	49	40	48	44.4	0	0.0	0	0.0	44.4	0.64	24.6	26.6	25.6	24.0
	42	41	45	48	40											
	41	47	48	47	49											
	41	44	40	48	41											
P1	48	48	48	44	40	44.8	0	0.0	0	0.0	44.8	0.64	24.9	26.8	25.9	24.0
	40	47	40	48	45											
	49	48	48	47	40											
	41	44	40	48	42											
P2	42	47	40	43	44	42.6	0	0.0	0	0.0	42.6	0.64	23.1	25.8	24.5	24.0
	41	47	39	46	41											
	39	47	39	43	41											
	40	47	39	46	41											
P3	40	42	41	49	47	43.1	0	0.0	0	0.0	43.1	0.64	23.5	26.0	24.8	24.0
	45	41	49	48	41											
	40	42	41	40	41											
	42	49	40	42	42											